

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Turbinenschaufelfräsmaschine
Fabrikat	: LIECHTI
Typ	: g-MILL550
Baujahr	: 2003
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: SIN840D
Lagerort	: Standort
Herkunftsland	:
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: EXW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Spindelanzahl	1
Werkstücklänge	515 mm
x-Weg	600 mm
Steuerung	SIN840D
y-Weg	600 mm
z-Weg	600 mm
A - Achse	360 x 0,001 °
B - Achse	-250 - +70 x 0,001 °
Vorschub X/Y/Z/-Achse	0 - 50.000 mm/min
Vorschub A-Achse	0 - 72.000 ° / min
Vorschub B-Achse	0 - 21.600 ° / min
Spindeldrehzahlen - stufenlos	0 - 15.000 U/min
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Antriebsleistung 60% ED	22,00 kW
Werkzeugmagazin: Kettenmagazin	50 Stück
Werkzeugdurchmesser	max. 80 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	140 mm
Werkzeuglänge - max.	350 mm
Werkzeugwechselzeit	ca. 6,00 sec
Werkstückdurchmesser - max.	550 mm
Werkstückgewicht max.	100 kg
Werkstückwechslezeit	ca. 60 sec
Gesamtleistungsbedarf	110,00 kW
Maschinengewicht ca.	20,00 t
Raumbedarf ca.	5,00 x 4,50 x H3,50 m

Turbinenschaufelfräsmaschine
LIECHTI
g-MILL550
Lagernummer :1006-52761



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Turbinenschaufelfräsmaschine mit Steuerung SIEMENS Sinumerik840D;
Werkstückwechseleinrichtung, 50-fach Werkzeugwechsler, Späneförderer,*

VIDEO-LINKS

Video No.1 : <https://www.youtube.com/embed/uMfAWnDJn2A>

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-52761>

MASCHINEN-BILDER

