

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Universal
Fabrikat	: GROB
Typ	: G550
Baujahr	: 2012
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: SIN840D sl
Lagerort	: Lager
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: EXW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	800 mm
y-Weg	950 mm
z-Weg	1020 mm
Steuerung	SIN840D sl
B - Achse	360 x 0,001 °
A - Achse	-185 / +45 x 0,001 °
Vorschub X-Achse	1 - 65.000 mm/min
Vorschub Y-Achse	1 - 50.000 mm/min
Vorschub Z- Achse	1 - 80.000 mm / min.
Eilgang X/Y/Z	60 / 50 / 80 m/min
Spindeldrehzahlen - stufenlos	1 - 18.000 U/min
Antriebsleistung 100% ED	29,00 kW
Antriebsleistung 40 % ED	38,00 KW
Drehmoment bei 40% / 100% ED	46,00 / 34,00 Nm
Spindeldurchmesser im vord. Lager	70 mm
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Werkzeugmagazin:	2x 60
Werkzeuflänge - max.	360 / 400 mm
Werkzeugdurchmesser	68 mm
Werkzeugdurchmesser bei freien Nebenpl.	160 mm
Werkzeuggesamtgewicht	8,00 kg
Span zu Span Zeit	4,2 sec.
Palettengröße	2x 630x630 mm
Werkstückgewicht	700 kg
Störkreisdurchmesser	900 mm
Gesamtleistungsbedarf	50,00 kW

Maschinengewicht ca.

25,00 t

Raumbedarf ca.

7,00 x 4,00 x H3,50 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

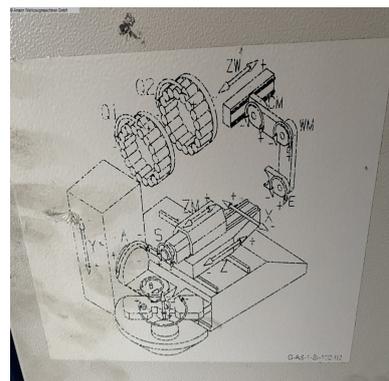
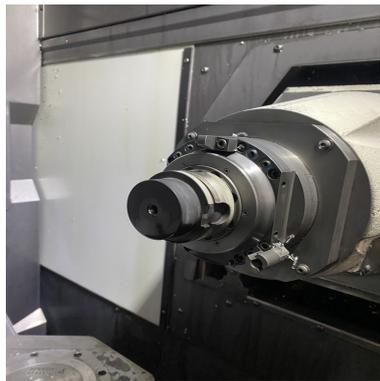
5-Achs Bearbeitungszentrum mit SIEMENS Sinumerik 840D SL Steuerung, integrierte Kühlmittelanlage KNOLL KF150, KM-Hochdruck 80bar, IKZ, Späneförderer, Palettenwechsler, Messtaster RENISHAW OMP60, elektromechanische Werkzeuglängenüberprüfung, Bedienhandgerät HT8, Werkstückpaletten mit Nullpunkt-Spannsystem ROEMHELD Speedy classic4, integrierte Werkstückspannung, GROB-Spindeldiagnose (GSD), BLUM-Laser zur Werkzeugüberwachung, Werkzeugkegelreiniger, Kinematik-Set.

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-18014>

MASCHINEN-BILDER



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.