

MASCHINEN-DATEN

| | |
|---------------|-----------------------------------|
| Maschinenart | : Bearbeitungszentrum - Universal |
| Fabrikat | : MIKRON |
| Typ | : UCP600 vario |
| Baujahr | : 2006 |
| Steuerungsart | : CNC |
| Steuerung | : iTNC530 |
| Lagerort | : Lager |
| Herkunftsland | : Schweiz |
| Lieferzeit | : nach Absprache |
| Frachtbasis | : EXW |
| Preis | : auf Anfrage |



TECHNISCHE DATEN

| | |
|---------------------------------------|--------------------|
| x-Weg | 600 mm |
| y-Weg | 450 mm |
| z-Weg | 450 mm |
| Steuerung | iTNC530 |
| Vorschub X/Y/Z/-Achse | 1 - 20.000 mm/min |
| Eilgang X/Y/Z | 22,00 m/min |
| B - Achse | -115 - +30 ° |
| Eilgang B-Achse | 25,00 U/min |
| Vorschub B-Achse | 0 - 10,00 U / min |
| C - Achse | 360 x 0,001 ° |
| Eilgang C- Achse | 33,00 U / min. |
| Vorschub C-Achse | 0 - 20,00 U / min |
| Palettengröße | 320 x 320 mm |
| Werkstückgewicht | 200 kg |
| Werkzeugaufnahme | HSK-A63 |
| Spindeldrehzahlen - stufenlos | 100 - 20.000 U/min |
| Antriebsleistung 40 % ED | 30,00 kW |
| Antriebsleistung 100% ED | 23,00 kW |
| Drehmoment | 91,00 Nm |
| Werkzeugmagazin: | 120 |
| Werkzeublänge - max. | 250 mm |
| Werkzeugdurchmesser | 90 mm |
| Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen | 125 mm |
| Werkzeuggewicht max. | 6,00 kg |
| Span zu Span Zeit | ca. 10,00 sec. |
| Gesamtleistungsbedarf | 20,00 kW |

Maschinengewicht ca.

11,00 t

Raumbedarf ca.

4,00 x 4,00 x H3,50 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

5 Achs Bearbeitung

Werkzeugvermessung BLUM LASER Micro Compact NT 200

Vorbereitung Messtaster Infrarot

Messtaster m&h

Palettenmagazin 7x UPC 320x320 (es gibt keine Paletten)

Bandfilteranlage 650L

IKZ 18-70bar

APS Advanced Process System

ITC Intelligent Thermal Control

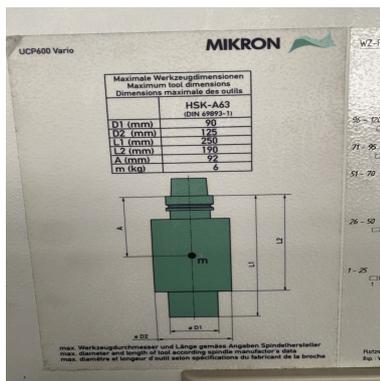
ITC5X 5 Axis Intelligent Thermal Control

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-17960>

MASCHINEN-BILDER



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.