

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszenrum - Universal
Fabrikat	: DÖRRIES-SCHARMANN
Typ	: Alpha1000M
Baujahr	: 2003
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: SIN 840D
Lagerort	: Standort
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: EXW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	2000 mm
y-Weg	2000 mm
z-Weg	2000 mm
Steuerung	SIN 840D
B - Achse	360° x 0,001 °
A - Achse	+/- 90° x 0,001 °
Vorschub X/Y/Z/-Achse	1 - 40.000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	40,00 m/min
Vorschub B-Achse	0,1 - 3600 ° / min
Vorschub A-Achse	0,1 - 3600 ° / min
Spindeldrehzahl Getriebestufe 1	1 - 1096 1/min
Spindeldrehzahl Getriebestufe 2	1096 - 6000 1/min
Antriebsleistung	35,00 kW
Werkzeugaufnahme	SK50 DIN 69871
Werkzeuglänge - max.	700 mm
Werkzeugdurchmesser	300 mm
Palettengröße	3x 1000x1250 mm
Werkstückgewicht	5000 kg
T-Nuten	DIN650
T-Nuten - Abstand	100 mm
T-Nuten - Breite	22 mm
Anzahl der T-Nuten	1 + 8
Gesamtleistungsbedarf	190,00 kW
Raumbedarf ca.	13,00 x 8,00 x H4,50 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Bearbeitungszentrum - Universal
DÖRRIES-SCHARMANN
Alpha1000M
Lagernummer :1006-17946



*5-Achs simultan Bearbeitungszentrum mit Steuerung SIEMENS SIN840D,
Späneförderer, Kühlmittelanlage, Kühlmittel durch die Spindel,
Absaugung, Schwenkspindel A-Achse +/-90°, NC-Rundtisch B-Achse.
2 Paletten von vorne, 1 Palette von der rechten Seite
Messtaster Renishaw*

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-17946>

MASCHINEN-BILDER

