

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC Dreh- und Fräszentrum
Fabrikat	: WFL-MILLTURN
Typ	: M40-G/3000
Baujahr	: 2008
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: SIN 840 D Siemens
Lagerort	: Lager
Herkunftsland	: Österreich
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: EXW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser	520 mm
Drehlänge	3000 mm
Steuerung	SIN 840 D Siemens
z-Achse	3150 mm
Vorschub Z- Achse	1 - 40.000 mm / min
Eilgang Z-Achse	40,00 m/min
x-Achse	600 mm
Vorschub X-Achse	1 - 30.000 mm/min
Eilgang X-Achse	30,00 m/min
Hauptspindel	S1
Spindeldrehzahlen	1 - 3.300 U/min
Antriebsleistung 100% ED	29,00 kW
Spindelkopf nach DIN 55026 - Größe	A11
Spindeldurchmesser im vord. Lager	160 mm
Spindelbohrung	115 mm
C - Achse	360 x 0,001 °
Frässpindel	S2
Werkzeugaufnahme	Capto C6
Drehzahlbereich - stufenlos	1 - 6.000 U/min
y-Achse	-100 / +150 mm
B - Achse	-110 / +110 °
Werkzeugmagazin mit	100 slots
Gesamtleistungsbedarf	145 kW
Maschinengewicht ca.	24 t
Raumbedarf ca.	10,40 x 4,90 x 3,20 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Hauptspindel Vollspannzylinder links, 2-Druckspannung, mit SMW 3-Backenfutter
KNCS-N 315-91*

*Gegenspindel Vollspannzylinder rechts, 2-Druckspannung, Spannwegüberwachung,
mit SMW 3-Backenfutter KNCS-N 315-91; Reitstockfunktion*

*Kreuzschlitten unten mit 2x12-fach Scheibenrevolver, Werkzeugaufnahme Capto C6
hydr. Lünette Ø 35 - 245 mm, incl. Halter zum Aufbau auf linker od. rechter*

Werkzeugscheibe (nicht schwenkbar)

elektronischer Messtaster

Messdorn

diverse Werkzeugaufnahmen Capto C6

Kühlmittel-Papier-Bandfilteranlage DGS 1000L mit Skimmer

Luftfilteranlage

VIDEO-LINKS

Video No.1 : <https://www.youtube.com/embed/0JxU54NAjWc>

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-17881>

MASCHINEN-BILDER

