

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Horizontal
Fabrikat	: HÜLLER-HILLE
Typ	: BLUESTAR 5
Baujahr	: 2005
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: SIN 840 D SIEMENS
Lagerort	: Lager
Herkunftsland	: Baden - Württemberg
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: EXW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	700 mm
y-Weg	630 mm
z-Weg	700 mm
Steuerung	SIN 840 D SIEMENS
Spindeldrehzahlen - stufenlos	10.000 U/min
Antriebsleistung 100% ED	13,00 kW
Antriebsleistung 40 % ED	18,00 kW
Werkzeugaufnahme	HSK-A63
Spindeldurchmesser im vord. Lager	80 mm
Vorschub X/Y/Z-Achse	1 - 50.000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	50,00 m/min
Vorschubkraft X/Y/Z	5,00 kN
B - Achse	360 x 1 °
B - Achse	30,00 U/min
Palettengröße	2x 500 x 500 mm
Werkstückgewicht	500 kg
Werkstückabmessungen min.	700 x 700 x 750 mm
Werkzeugmagazin mit	40 Plätzen
Werkzeuglänge - max.	350 mm
Werkzeugdurchmesser	80 mm
Werkzeugdurchmesser bei freien Nebenpl.	150 mm
Werkzeuggewicht max.	10,00 kg
Span zu Span Zeit	4,00 sec.
Gesamtleistungsbedarf	24,00 kW
Maschinengewicht ca.	15,00 t
Raumbedarf ca.	4,00 x 4,00 x H3,00 m

Bearbeitungszentrum - Horizontal
HÜLLER-HILLE
BLUESTAR 5
Lagernummer :1006-17832



TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Horizontales BAZ mit Steuerung SIEMENS SIN840D (PCU50);
Späneförderer, Schwerkraft-Bandfilteranlage, IKZ 40bar bei 23 l/min;*

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-17832>

MASCHINEN-BILDER



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.