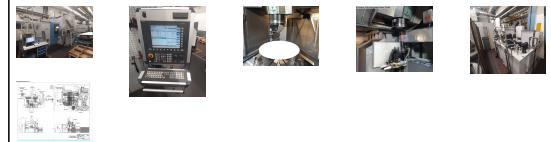
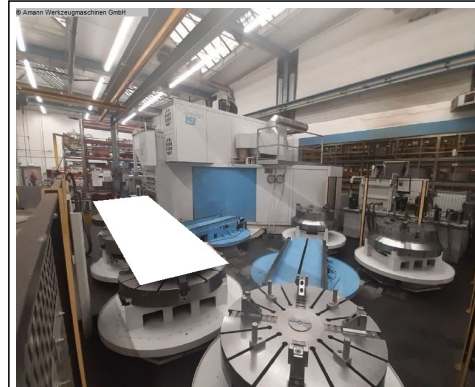


MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Universal
Fabrikat	: UNISIGN
Typ	: Unicom6000
Baujahr	: 2007
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: SIEMENS 840 D
Lagerort	: Standort
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: EXW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	2.150 mm
y-Weg	1.425 mm
z-Weg	1.000 mm
Steuerung	SIEMENS 840 D
Umlaufdurchmesser	2.000 mm
Durchgang	Z: 1.330 mm
Vorschub X/Y/Z/-Achse	5 - 30.000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	30,00 m/min
Vorschubkraft X/Y- Achse	30.000 N
Vorschubkraft Z- Achse	20.000 N
Planscheibendrehzahlbereich - stufenlos	1 - 450 U/min
Antriebsleistung - Werkstück	70,00 kW
Frässpindeldrehzahlbereich	2x 1 - 6.000 U/min
Antriebsleistung - Frässpindel	40% ED: 36,00 kW
Drehmoment an der Spindel	max. 720 Nm
Werkzeugaufnahme	HSK 100
Werkzeugmagazin mit	202
Werkzeugdurchmesser	150 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	200 mm
Werkzeuglänge - max.	450 mm
Werkzeuggewicht max.	25,00 kg
Werkzeugwechselzeit	ca. 10,00 sec
Spannfutter-Durchmesser	1.250 / 1.600 mm
Werkstückgewicht	3.000 kg
Gesamtleistungsbedarf	115,00 kW
Maschinengewicht ca.	50,00 t

Raumbedarf ca.

15,00 x 8,00 x H6,00 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Komplettbearbeitungszentrum mit Steuerung Siemens SINUMERIK840D,
Späneförderer, Planscheibenwechsler mit 5-fach Bahnhof,
Kühlmittelanlage mit Papierbandfilter, Kühlmittelnebelabsaugung,
IKZ in 4 Stufen (20,30,40,50bar) über M-Funktion einstellbar,
Industriesauger Ringler, Ausfahrbare Pick-Up Station für 5 Sonder-
werkzeuge mit max. 450mm Länge und max. 160mm Radius,
Funk-Messtaster (Renishaw MP10), Ausfahrbare Messtaster (Renishaw LP2).
Vorsatzköpfe automatisch einwechselnd:*

- Abdeckring für Hirth Verzahnung WZ-Aufnahme direkt vertikal in die Spindel
- Drehvorsatzkopf starr HSK100
- Fräskopf Unicom HSK100 - 144x2,5°

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-17826>

MASCHINEN-BILDER

