

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart : Bearbeitungszentrum - Horizontal
Fabrikat : HECKERT
Typ : CWK 630
Baujahr : 2000
Steuerungsart : CNC
Steuerung :
Lagerort : Lager
Herkunftsland : Deutschland
Lieferzeit : nach Absprache
Frachtbasis : EXW
Preis : auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

x-Weg	1050 mm
y-Weg	1000 mm
z-Weg	1160 mm
Steuerung	SIN 840D
Spindeldrehzahlen - stufenlos	1 - 15.000 U/min
Antriebsleistung 40 % ED	31,00 KW
Antriebsleistung 100% ED	19,00 kW
Werkzeugaufnahme	HSK-A100
Spindeldurchmesser im vord. Lager	100 mm
Vorschub X/Y/Z/-Achse	0 - 100.000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	100 m/min
B - Achse	360 x 0,001 °
Tischdrehzahl max.	40 1/min
Palettengröße	630 x 800 mm
Anzahl der Paletten	2
Werkstückgewicht	300 / 1000 kg
Werkstückgröße	Ø1100 x H1200 mm
Werkzeugmagazin:	180
Werkzeugdurchmesser	110 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	250 mm
Werkzeuglänge - max.	450 mm
Werkzeuggewicht max.	35 kg
Gesamtleistungsbedarf	87,00 kW
Maschinengewicht ca.	18,00 t
Raumbedarf ca.	8,20 x 4,40 x H3,60 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Machine in Hochgenauigkeitsauführung, Steuerung Siemens 840D,
NC-Rundtisch, Werkzeug Turmmagazin mit 180 Werkzeugplätzen,
Kühlmittelanlage mit IKZ (30,40,50 Bar über M-Befehle), Spülpistole,
Späneförderer, elektron. Handrad, Spannhydraulik für Werkstücke,*

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-17673>

MASCHINEN-BILDER

