

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Horizontal
Fabrikat	: HELLER
Typ	: MC26
Baujahr	: 2000
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: SIN 840D
Lagerort	: Lager
Herkunftsland	: Baden - Württemberg
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: EXW
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

x-Weg	800 mm
y-Weg	800 mm
z-Weg	800 mm
Steuerung	SIN 840D
Rundtisch	360,000 x 0,001 °
Palettengröße	500 x 630 mm
Werkstückgewicht	800 kg
Spindeldrehzahlen - stufenlos	45 - 12500 U/min
Spindelmotor	52 kW
Werkzeugaufnahme	HSK 80
Vorschub X/Y/Z-Achse	1 - 60000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	60 m/min
Eilgang Rundtisch	20 U/min
Werkzeugmagazin: Kettenmagazin	120 Stück
Werkzeugdurchmesser	95 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	228 mm
Werkzeuglänge - max.	450 mm
Gesamtleistungsbedarf	56,00 kW
Maschinengewicht ca.	12,00 t
Raumbedarf ca.	8.00 x 4.90 x 3,80 m

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Horizontales Bearbeitungszentrum mit Steuerung SIEMENS SIN840D, Kühlmittelanlage KNOLL, Späneförderer, Kühlmittel durch die Spindel, 4-fach Palettenspeicher, Werkstückrüstplatz manuell drehbar 4x90°, Bohrerbruchkontrolle,*

Bearbeitungszentrum - Horizontal  
**HELLER**  
MC26  
Lagernummer :1006-17586



---

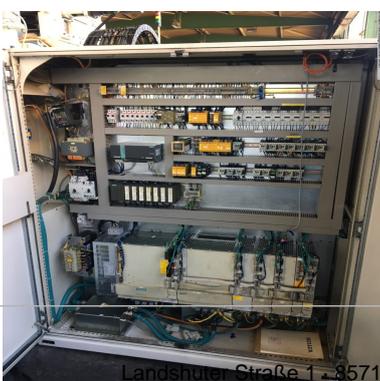
## **VIDEO-LINKS**

Video No.1 : <https://www.youtube.com/embed/YPt6yBMJoRE>

## **WEB-LINK**

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-17586>

## MASCHINEN-BILDER



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.