

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bearbeitungszentrum - Horizontal
Fabrikat	: HECKERT
Typ	: CWK 1000 H/V
Baujahr	: 1997
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: SINUMERIK 840 C
Lagerort	: Lager
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: EXW
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

x-Weg	1700 mm
y-Weg	1100 mm
z-Weg	1450 mm
Steuerung	SINUMERIK 840 C
Vorschub X/Y/Z/-Achse	1 - 24000 mm/min
Eilgang X/Y/Z	24,00 m/min
Vorschubkraft X/Y/Z	20,00 kN
B - Achse	360 x 0,001 °
Vorschub B-Achse	9,90 U / min
Palettengröße	2x 1000 x 800 mm
Werkstückgewicht	2500 kg
Werkstückdurchmesser - max.	1650 mm
Werkstückhöhe - max.	1400 mm
Abstand Spindelmitte bis Tisch	50 - 1150 mm
Spindeldrehzahlen	10 - 4200 U/min
Antriebsleistung bei 60% / 100% ED	27,50 / 22,00 KW
Werkzeugaufnahme	SK50
Spindeldurchmesser im vord. Lager	100 mm
Drehmoment an der Spindel	800 / 1000
Werkzeugmagazin:	130
Werkzeugdurchmesser max.	110 mm
Werkzeugdurchmesser bei 2 Freiplätzen	280 mm
Werkzeuglänge - max.	600 mm
Werkzeuggewicht max.	35,00 kg
Span zu Span Zeit	12,00 sec.
Palettenwechselzeit	36,00 sec

Bearbeitungszentrum - Horizontal  
**HECKERT**  
CWK 1000 H/V  
Lagernummer :1006-17382



---

Gesamtleistungsbedarf	60,00 kW
Maschinengewicht ca.	22,50 t
Raumbedarf ca.	11 x 6,5 x 3,4 m

## **TECHNISCHE BESCHREIBUNG**

*Bearbeitungszentrum mit horizontal / vertikal Fräskopf,  
Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840C, Kühlmittelanlage, Späneförderer,  
Werkzeug-Standzeitüberwachung, Laser-Werkzeugbruchkontrolle  
äußere Kühlmittelzufuhr mit Düsen an der Spindel,  
Innere Kühlmittelzufuhr durch die Spindel mit 30/40/50 bar.  
Maschine kann unter Strom besichtigt werden.*

## **VIDEO-LINKS**

Video No.1 : <https://www.youtube.com/embed/TAKmtMw3-r4>

## **WEB-LINK**

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-17382>

## MASCHINEN-BILDER

