

MASCHINEN-DATEN

| | |
|---------------|--------------------|
| Maschinenart | : CNC Drehmaschine |
| Fabrikat | : WEISSER |
| Typ | : Univertor AS 400 |
| Baujahr | : 2005 |
| Steuerungsart | : CNC |
| Steuerung | : Siemens 840 D |
| Lagerort | : Lager |
| Herkunftsland | : Deutschland |
| Lieferzeit | : nach Absprache |
| Frachtbasis | : EXW |
| Preis | : auf Anfrage |



TECHNISCHE DATEN

| | |
|-------------------------------------|------------------------|
| Drehdurchmesser | 250 mm |
| Drehlänge | 400 mm |
| Steuerung | Siemens 840 D |
| Umlaufdurchmesser | max. 300 mm |
| Verfahrweg - x | 280 mm |
| Vorschub X-Achse | 0,1 - 30.000 mm/min |
| Eilgang X-Achse | 30 m/min |
| Verfahrweg - z | 1.150 mm |
| Vorschub Z- Achse | 0,1 - 60.000 mm / min. |
| Eilgang Z-Achse | 60 m/min |
| Spindellagerdurchmesser | 90 mm |
| Spindelkopf nach DIN 55026 - Größe | A6 |
| Drehzahl | 1 - 5.000 U/min |
| Werkzeugrevolver - Anzahl Stationen | 12 |
| Werkzeugaufnahme | Capto C4 |
| Gesamtleistungsbedarf | 45 kW |
| Maschinengewicht ca. | 11 t |
| Raumbedarf ca. | 7,0 x 5,0 x 3,2 m |

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

CNC-Drehmaschine mit Steuerung SIEMENS SINUMERIK 840D, Schneckenförderer mit Spänebrecher und Rückpumpstation, NC-Lünette SMW-SLU-1-OLD Ø10-70mm, 12-fach Werkzeugrevolver SAUTER 0.5.440.220, NC-Reitstock, Artis-Bruchüberwachung, Pickupbeladung via Palettenband. Ohne Kühlmittelanlage, war an Zentralversorgung angeschlossen. Die Maschine kann unter Strom vorgeführt werden.

CNC Drehmaschine
WEISSER
Univertor AS 400
Lagernummer :1006-17365



VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1006-17365>

MASCHINEN-BILDER

